

ADVATCON

THE DIGITAL CHEESE FACTORY



Powered by  ICUBE

Die Digitalisierung ist nicht bloss ein vorübergehender Trend, sondern sie prägt die Zukunft nachhaltig – und macht auch vor dem Traditionshandwerk der Käsereien keinen Halt. Kalt, zusammen mit Staedler, unterstützt die Kunden dabei, ihre Käsereien in das digitale Zeitalter zu führen.

Dafür werden alle neuen Anlagen mit moderner Hardware ausgestattet, sodass die relevanten Daten direkt in der Steuerung erfasst und auf einer benutzerfreundlichen Webapplikation dargestellt werden können. Unsere Kunden erhalten dadurch – ob aus dem Büro oder unterwegs per Smartphone – einen direkten Einblick in die laufende Produktion.

Die Speicherung und Analyse der Daten über längere Zeiträume ermöglicht es, Wartungsbedarf frühzeitig zu erkennen. Dies trägt nicht nur zur Sicherung Ihrer Produktion bei, sondern hilft auch, Prozesse und Produktqualität kontinuierlich zu optimieren.

Zusätzlich werden die Daten laufend auf Korrelationen überwacht. Bei Abweichungen wird ein Alarm ausgelöst, der dem Betreiber unmittelbar per SMS auf sein Mobilgerät gesendet wird.

VORTEILE FÜR NUTZER



Zentrale Speicherung von Produktions-, Reinigungs- und QS-Relevanten Daten (z.B. Temperaturen, Pressdrücke, Gerinnungskurven und Leitwert) aller integrierter Maschinen und Anlagen



Aktives individuell anpassbares Alarmsystem bei Störungen oder Abweichungen zu Normverbräuchen (Präventive Wartung = Aktion nicht Reaktion)



Prozessoptimierung und Einsparung durch Aufzeichnung von Verbrauch diverser Medien



QUALITÄTSMANAGEMENT PRODUKTION & CIP

Aufzeichnung und Speicherung von produktionsrelevanten Daten

- › Rückverfolgbarkeit
Aufzeichnung von Prozessparametern (Temperaturen, Pressdrücke, Gerinnungskurven, CIP)
- › Relevante Daten für QS
Werden gesondert definiert, aufgezeichnet und ausgewertet

Dokumentieren von Abweichenden Ist- / Soll-Werten erlaubt optimale Rückverfolgbarkeit der Produktion

- › Produktionsabweichungen erkennen
Alarmierung, Markierung, Kommentierung
- › Zentralisierung
Verknüpfung mehrerer Maschinen zu Gesamtanlage
- › Manueller Eingriff
Jede Änderung kann mit ID und Zeitstempel vermerkt und ausgezeichnet werden



WARTUNG / SERVICE

Vorausschauende Wartung Aktion anstatt Reaktion

- › Aufzeichnung von Stromaufnahme und Verbrauch der Motoren, Pneumatik Komponenten mit Alarmierung bei Abweichung
- › Alarmierung an vordefinierte Stellen (Betreiber / interne Technik / Kundendienst Kalt)
- › Kürzere Reaktionszeit oder vorbeugende Wartungseinsätze dank Tracking des Maschinenzustandes
- › Zentrale Wartungsdokumentation und Rückverfolgbarkeit
- › Aktive Meldung für Wartungsintervallen

Nachhaltigkeit durch Energieersparnis

- › Tracking von Strom, Luft und Medien Verbrauch erlaubt Optimierung von Verbrauchsspitzen oder frühzeitiges erkennen von Verlust



kalt

Member of Advaton

Kalt Cheese Technology
Letziwiesstrasse 8
9604 Lütisburg
Switzerland

+41 71 932 53 53
info@kalt-ag.ch

staedler

Member of Advaton

Staedler Automation AG
Looäcker 4
9247 Henau
Switzerland

+41 71 945 99 99
info@staedler-automation.ch